

Feldbahnmanufaktur Werner



Feldbahndampflokomotive

Typ "Kyra"

www.feldbahnmanufaktur.de

info@feldbahnmanufaktur.de

Feldbahndampflokk Typ „Kyra“

Technische Daten

Leistung	4,5 kW (7PS)
Spurweite	600 mm
Bauart	Bn2t
Länge über Mittelpuffer	2350 mm
Breite	1050 mm
Höhe	2060 mm
Achsstand	700 mm
Treib- / Kuppelraddurchmesser	390 mm
Zylinderabmessungen	80 x Hub 200 mm
Kesseldruck	10 Bar
Heizfläche	2 m ²
Rostfläche	0,05 m ²
Gewicht leer	1,5 t

Beschreibung des Fahrzeugs

Rahmen

als Rahmenwasserkasten ausgebildet , als Stahlblechen Werkstoff St 37 , dicht verschweißt mit Reinigungsöffnungen. Lackiert in Farbe Rubinrot (RAL 3003), innen mit wasserbeständigem Lack beschichtet.

Puffer und Kupplung

gefederter Doppelpuffer mit festem Zughaken, Höhe Oberkante Pufferblech / Kupplungsausschnitt 310 mm über SO.

Triebwerksbaugruppe

Die Radsätze sind in ölgeschmierten Messinggleitlagern und Achslagerböcken mit Messinggleitbahnen gefedert gelagert.

Die Räder aus Stahlguss mit aufgeschrumpften Radreifen sind auf der Radsatzwelle aufgedrückt, ausgewinkelt und gegen verdrehen gesichert.

Die Treib- und Kuppelstangen aus Stahl besitzen nachstellbare Gleitlager aus Messing.

Zylinder- und Schieberkasten sind als Stahlschweißkonstruktion hergestellt. Die Laufbuchsen aus Grauguss sind eingepresst. Der Schieberspiegel aus Grauguss ist aufgeschraubt. Die Kolben sind aus Messing gedreht und jeweils mit 4 Kolbenringen aus Grauguss versehen. Kolben- und Schieberstangen sind aus rostfreiem Stahl gefertigt.

Die Flachschieber sind aus Bronze gefertigt und auf dem Schieberspiegel eingeläppt. Die Steuerung ist als Patentsteuerung "O&K" ausgeführt. Die Maschine ist vom Führerstand umsteuerbar für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt. Sämtliche Lagerstellen sind in Messinglagerbuchsen gelagert.

Die Zylinderschmierung erfolgt durch Verdrängungsöler und einer Schmierpumpe.

Die Kreuzkopfgleitbahnen sind aus gehärtetem Stahl. Die Gleitstücke sind aus Messing gefertigt. Für die Kreuzkopfschmierung sind Tropföler montiert.

Die Treib- und Kuppelstangen sowie Steuerungsteile sind blank und geölt.

Die Zylinder, sowie Teile der Umsteuerung sind schwarz lackiert. Die Radscheiben erhalten einen Anstrich in RAL 3003 (rubinrot).

Bremse

Die handbetätigte Gewichtsbremse wirkt auf den Treibradsatz.

Die Bremssohlen bestehen aus Grauguss.

Dampfkessel Fabrikat „FEBA“

Der Dampfkessel ist aus Stahlblechen komplett geschweißt hergestellt.

Abmessungen : Ø 400 x 1080, Heizfläche 2 m², Rostfläche 0,05 m²

Gesamtinhalt 122Liter, Anzahl Heizrohre 10 Stück

Dampferzeugung 50 kg/h, maximaler Betriebsdruck 10 bar

Als Armaturen sind entsprechend den technischen Vorschriften folgende vorhanden:

2 Stück Reflexionswasserstandsanzeiger, 2 Stück Sicherheitsventile,

1 Manometer, 1 Injektor selbstansaugend, eine Kolbenspeisepumpe mit

Wärmetauscher. Der Dampfgregler sowie diverse Absperr- und Rückschlagventile

ergänzen die Kesselausrüstung. Die Speiseeinrichtungen besitzen einen Anschluss

eines Feuerwehrschauches.

Wichtiger Hinweis:

Vor Inbetriebnahme der Maschine hat Kundenseitig durch die Zulassungsorganisation bzw. –behörde des Kunden am jeweiligen Aufstellungsort die Bewertung der sicherheitstechnischen Ausrüstung, die Betriebsdruckprobe sowie die Anmeldung bei der zuständigen Behörde zu erfolgen. Die dafür notwendigen Unterlagen werden vom Werk gestellt.

Kesselausrüstung

Die Kesselausrüstung besteht aus Rauchkammer mit Zentralverschluss, Schornstein, Saugzuganlage, Rost, Aschekasten, Kesselverkleidung mit Isolierung, sowie die komplette Verrohrung der Anlage. Die Kesselteile sind schwarz (RAL 9900) lackiert.

Führerhaus

Das Führerhaus ist aus stabilen Winkelprofilen, sowie 2,0mm bzw., 3,0mm verzinktem Stahlblech. Alle Teile sind genietet. Das Führerhaus ist in moosgrün (RAL 6005) lackiert. Innen ist das Führerhaus lichtgrau(RAL 7035) lackiert. Die Fenster sind nicht verglast.

Sandstreueinrichtung

Die Lok ist mit einer hebelbedienten Sandstreueinrichtung ausgerüstet. Die Sandfallrohre verlaufen zu beiden Seiten der Lok mittig zu den Rädern.